

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΗΛΙΟΥΠΟΛΗΣ
Δ/νση Περιβάλλοντος
Ποιότητας Ζωής και
Καθαριότητας
Τμήμα Περιβάλλοντος
Πολιτικής Προστασίας
και Συντήρησης Πρασίνου

**Προμήθεια οργάνων γυμναστικής
ενηλίκων**
Αρ. Μελ. : Γεωπ. 18/2019
Κ.Α. : 30.6662.0020
CPV : 37440000-4

ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΚΘΕΣΗ

Η παρούσα Τεχνική Έκθεση αφορά στην προμήθεια Οργάνων Γυμναστικής Ενηλίκων εξωτερικού χώρου , πλήρως τοποθετημένα .

Τα όργανα γυμναστικής θα τοποθετηθούν σε εξωτερικούς κοινόχρηστους χώρους της πόλης μας : στο πάρκο Φιλικής εταιρείας και στα πάρκα Ναυαρίνου και Καλαβρύτων ,για αντικατάσταση-συμπλήρωση των οργάνων γυμναστικής που έχουν καταστραφεί .

Πρόκειται για την προμήθεια και τοποθέτηση Είκοσι δύο-22- Οργάνων Γυμναστικής ενηλίκων ,τα οποία θα συνδυαστούν ανά δύο , σύμφωνα με τις δυνατότητες της κατασκευαστικής εταιρείας , και θα προκύψουν Έντεκα-11-διπλά όργανα , στηριγμένα σε κοινό στύλο , ευανάγνωστες πινακίδες με οδηγίες χρήσης και ασκούμενης μυϊκής ομάδας για το κάθε όργανο. Τα προς προμήθεια όργανα γυμναστικής είναι τα κάτωθι :

1. Βάδιση αέρος
2. Ποδήλατο
3. Ελλειπτικής κίνησης ποδιών
4. Παράλληλες μπάρες
5. Πάγκος κοιλιακών
6. Έκτασης ποδιών
7. Έλξεων ώμων
8. Βηματισμού – stepper

(Αναλυτική περιγραφή στο Τιμολόγιο Μελέτης – Προδιαγραφές)

Τα όργανα πρέπει να είναι κατασκευασμένα ώστε να αντέχουν σε όλες τις καιρικές συνθήκες και να χρειάζονται ελάχιστη συντήρηση. Πρέπει να λειτουργούν με το βάρος του σώματος και έτσι να μην καταπονείται και να μην τραυματίζεται ο χρήστης . Πρέπει να είναι υψηλής αντοχής και να μη βανδαλίζονται.

Πρέπει να πληρούν όλες τις διεθνείς προδιαγραφές ασφαλείας και να είναι σχεδιασμένα ώστε να μην υπάρχει κανένας κίνδυνος τραυματισμού εφόσον τηρούνται οι οδηγίες χρήσης .Απαιτείται εγγύηση καλής λειτουργίας και συμπεριλαμβάνεται και βασική συντήρηση των οργάνων γυμναστικής για ένα έτος.

Η υλοποίηση της παραπάνω προμήθειας θα γίνει με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης σε τρίτους με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει της τιμής. Η παρούσα μελέτη διέπεται από τις διατάξεις του Ν.3463/2006, του Ν. 3852/2010 του Ν. 4412/2016 και του Ν4555/2018 /Πρόγραμμα ΚΛΕΙΣΘΕΝΗΣ Ι. .

Η δαπάνη για την ανωτέρω προμήθεια ανέρχεται στο Συνολικό ποσό των : **Είκοσι τεσσάρων χιλιάδων οκτακοσίων Ευρώ #24.800,00€ #** συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% , και θα βαρύνει τον Κ.Α. 30.6662.0020 του προϋπολογισμού για το έτος 2019 .

Ηλιούπολη 5-12-2019

Η Συντάξασα

Ε. Μεσσήνη
Γεωπόνος ΠΕ